

T.C.  
MİLLÎ EĞİTİM BAKANLIĞI  
Hayat Boyu Öğrenme Genel Müdürlüğü

**EL SANATLARI TEKNOLOJİSİ ALANI**

**GÜMÜŞ KAZAZ ÖRÜCÜLÜĞÜ  
KURS PROGRAMI**

Ankara, 2018

## İÇİNDEKİLER

PROGRAMIN ADI .....	1
PROGRAMIN DAYANAĞI .....	1
PROGRAMA GİRİŞ KOŞULLARI.....	1
EĞİTİMCİLERİN NİTELİĞİ.....	1
PROGRAMIN AMAÇLARI.....	2
PROGRAMIN UYGULANMASIYLA İLGİLİ AÇIKLAMALAR .....	3
PROGRAMIN KREDİSİ .....	3
PROGRAM SÜRESİ VE İÇERİĞİ .....	4
GÜMÜŞ KAZAZ ÖRÜCÜLÜĞÜ MODÜLLERİ VE ZAMAN TABLOSU .....	4
ÖLÇME VE DEĞERLENDİRMEYLE İLGİLİ ESASLAR .....	5
PROGRAMIN UYGULANMASINDA KULLANILACAK ÖĞRETİM ARAÇ-GEREÇLERİ.....	6
BELGELENDİRME .....	7



Hayat Boyu Öğrenme  
Lifelong Learning

## **PROGRAMIN ADI**

Gümüş Kazaz Örücülüğü

## **PROGRAMIN DAYANAĞI**

1. 24.06.1973 tarihli ve 14574 sayılı Resmi Gazetede yayınlanan 1739 sayılı Millî Eğitim Temel Kanunu,
2. 11.04.2018 tarihli ve 30388 sayılı Resmi Gazetede yayımlanan Millî Eğitim Bakanlığı Hayat Boyu Öğrenme Kurumları Yönetmeliği,
3. Talim ve Terbiye Kurulunun 20.04.2016 tarih ve 19 sayılı kararı ile kabul edilen, Yaygın Eğitim Kurumları Çerçeve Kurs Programı,
4. Talim ve Terbiye Kurulu Başkanlığı'nın 17.07.2017 tarihli ve 104 sayılı "Mesleki ve Teknik Anadolu Liselerinin 53 Alanına Ait Haftalık Ders Çizelgeleri ile Çerçeve Öğretim Programları" konulu kararı,
5. 24.05.2018 tarihli ve 30430 sayılı Resmî Gazete' de yayımlanan Çalışanların İş Sağlığı ve Güvenliği Eğitimlerinin Usul ve Esasları Hakkında Değişiklik Yapılmasına Dair Yönetmelik.

## **PROGRAMA GİRİŞ KOŞULLARI**

1. Okuryazar olmak,
2. 13 yaşını tamamlamış olmak,
3. Kurs programının öngördüğü temel becerileri gerçekleştirebilecek yeterliliğe (fiziksel, psiko-motor) sahip olmak.

## **EĞİTİMCİLERİN NİTELİĞİ**

Kurs programının uygulanmasında eğitimciler aşağıdaki öncelik sırasına göre görevlendirilirler;

1. Talim ve Terbiye Kurulu Başkanlığınca yayımlanan "Öğretmenlik Alanları, Atama ve Ders Okutma Esaslarına İlişkin Çizelgeye" göre El Sanatları Teknolojisi ve Kuyumculuk Teknolojisi;
  - a. Alan öğretmeni olarak atananlar,
  - b. Emekli alan öğretmenleri,
  - c. Alan öğretmeni olarak atanabilecek nitelikte olanlar,

2. El Sanatları Teknolojisi ve Kuyumculuk Teknolojisi alanında/alanına kaynak teşkil eden yükseköğretim kurumlarında görevli öğretim üyesi, öğretim görevlileri,
3. Talim ve Terbiye Kurulu Başkanlığınca yayımlanan "Öğretmenlik Alanları, Atama ve Ders Okutma Esaslarına İlişkin Çizelge ile El Sanatları Teknolojisi ve Kuyumculuk Teknolojisi alanında/alanına kaynak teşkil eden yükseköğretim programları/fakülte mezunları,
4. El Sanatları Teknolojisi ve Kuyumculuk Teknolojisi ile ilgili önlisans programlarından mezun olup bu alanda en az 1 yıllık mesleki deneyime sahip olduğunu belgelendirenler,
5. Mesleki ve Teknik eğitim veren ortaöğretim kurumlarının El Sanatları Teknolojisi alanı Dekoratif El Sanatları dalı ve Kuyumculuk Teknolojisi alanı mezunu veya bu alanda asgari dördüncü seviyede eğitim almış olup alanında en az 3 yıllık mesleki deneyime sahip olduğunu belgelendirenler.

## **PROGRAMIN AMAÇLARI**

Gümüş kazaz örücülüğü kurs programını bitiren bireyin,

1. İş sağlığı ve güvenliği ile ilgili temel bilgiye sahip olması,
2. Ürüne uygun model tasarlayıp desen çizmesi,
3. Geometrik formlarla tasarı ilkelerine uygun yüzey düzenlemeleri yapması,
4. Kazaz teli hazırlama, çiriş ve patiskayla top hazırlama işlemlerini yapması,
5. Top örgüsü tekniği ile tiğ üzerine kazaz örümü, ekleme, dövme ve parlatma işlemlerini yapması,
6. Kısa ve uzun sürgü teknikleri ile kazaz sürgü örümü, dövme ve parlatma işlemlerini yapması,
7. Balıksırtı tekniği ile madeni tel üzerine kazaz örümü, ekleme ve parlatma işlemlerini yapması,
8. Ajur tekniği ile birleştirme ve şemse düğümü yapması,
9. Gümüş kazaz örgü tekniklerini bir arada kullanıp ürün tasarımı yapması,
10. Ürünlerin bakımı ve korunmasını yapması amaçlanmaktadır.

## PROGRAMIN UYGULANMASIYLA İLGİLİ AÇIKLAMALAR

1. Gümüş kazaz örücülüğü kurs programını bitiren bireylerin; iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak tekniğine uygun olarak hazırlanmış olan balıksırtı, sürgü, top ve ajur tekniklerini öğrenip bunları bir arada kullanıp ürün tasarımı yapması ile ilgili bilgi ve beceri sahibi olması amaçlanmaktadır.
2. Programın uygulanmasında ağırlıklı olarak mesleki yeterlilik kazandırmaya yöntem ve teknikler uygulanmalıdır. Anlatım, soru-cevap grup çalışması, beyin fırtınası, tartışma, araştırma, problem çözme, gösterip yaptırma, uygulama yapma gibi öğretim yaklaşımlarından programa uygun olanlarından grupla/bireysel öğretim yöntem ve teknikleri uygulanmalıdır.
3. Kurs Programı, Millî Eğitim Bakanlığında görevli uzman, alan öğretmenleri ve alan uzmanları ile iş birliği içinde hazırlanmıştır.
4. Program, Hayat Boyu Öğrenme Genel Müdürlüğüne bağlı eğitim kurumlarında veya diğer kurumlarca açılan ve eğitim-öğretime uygun ortamlarda uygulanır.
5. Programın uygulanmasında gerektiğinde iş piyasasının eğitim olanaklarından faydalanılabilir.
6. Gümüş kazaz örücülüğü programının amaçları, içeriği ve kazanımları yoluyla kursa katılan bireylere aşağıdaki tabloda verilen değerlerin kazandırılması ve geliştirilmesi hedeflenmiştir.

DEĞERLER
Kurallara Uyma
Sabır
Sorumluluk
Yardımlaşma
Çalışkanlık

## PROGRAMIN KREDİSİ

Talim ve Terbiye Kurulunun 29.11.2013 Tarihli ve 135 sayılı kararı ile kabul edilen "Meslek ve Teknik Eğitimde Kredilendirme Esasları" doğrultusunda, kurs programını başarı ile tamamlayanlara 7 (yedi) kredi verilir.

## PROGRAM SÜRESİ VE İÇERİĞİ

Kurs programı, günde en fazla 8 ders saati uygulanacak şekilde planlanmalıdır. Kurs süresi toplam **183** ders saatidir. Eğitim personeli, programın teorik ve uygulama sürelerini belirler.

### GÜMÜŞ KAZAZ ÖRÜCÜLÜĞÜ MODÜLLERİ VE ZAMAN TABLOSU

MODÜL ADI	KAZANIM	ÖĞRENME KAZANIMLARI	SÜRE
<b>İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ</b>	İş sağlığı ve güvenliği ile ilgili temel bilgiye sahiptir.	<ul style="list-style-type: none"><li>İş sağlığı ve güvenliğinin önemini kavrar.</li><li>İş kazası ve meslek hastalıklarına yönelik gerekli tedbirleri alır.</li><li>Tehlike ve risk ilişkisini kavrar.</li><li>Acil durumlarda gerekli tedbirleri alır.</li></ul>	8
<b>MODEL TASARLAMA VE DESEN ÇİZİMİ</b>	İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak ürüne uygun model tasarlayıp desen çizer.	<ul style="list-style-type: none"><li>Yapacağı ürüne karar vererek ürüne uygun model tasarlar.</li><li>Desen çizimi için kullanılacak araç gereçleri hazırlayarak tasarlanan modele uygun desen çizer.</li><li>Desene ve ürüne uygun renk seçimini yaparak çizilen deseni renklendirir.</li></ul>	21
<b>TASARI İLKELERİ</b>	İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak oluşturduğu geometrik formlarla tasarı ilkelerine uygun yüzey düzenlemeleri yapar.	<ul style="list-style-type: none"><li>Oluşturduğu geometrik formlarla tasarı ilkelerine uygun olarak iki boyutlu yüzey düzenlemeleri yapar.</li><li>Oluşturduğu üç boyutlu geometrik formlarla tasarı ilkelerine uygun olarak yüzey düzenlemeleri yapar.</li></ul>	30
<b>GÜMÜŞ KAZAZ ÖRÜCÜLÜĞÜNE HAZIRLIK</b>	İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak kazaz teli hazırlama, çiriş ve patiskayla top hazırlama işlemlerini yapar.	<ul style="list-style-type: none"><li>İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak gümüş kazaz örücülüğünde kullanılan araç gereçlerle overlok ipliği çıkırığa gerer.</li><li>İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak kazaz teli sarmada kullanılan araç gereçlerle çıkırıktaki tel sarar.</li><li>İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak patiska kumaş üzerine çizim araç gereçleri ile çizim yapar.</li><li>İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak çiriş araç gereçlerini hazırlayıp zambak kıvamında çiriş hazırlar.</li><li>İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak patiska topa çiriş uygulamasını ve çeşitli boncukların tutkallamasını yapar.</li></ul>	18
<b>GÜMÜŞ KAZAZ ÖRÜCÜLÜĞÜNDE TOP ÖRGÜSÜ TEKNİĞİ</b>	İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak top örgüsü tekniği ile tığ üzerine kazaz örümü, ekleme, dövme ve parlatma işlemlerini yapar.	<ul style="list-style-type: none"><li>İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak top örgüsü araç gereçleri ile tığ üzerine top örgüsü yapar.</li><li>İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak top örgüsüne ekleme, dövme ve parlatma işlemlerini yapar.</li></ul>	12

<b>GÜMÜŞ KAZAZ ÖRÜCÜLÜĞÜNDE SÜRGÜ TEKNİĞİ</b>	İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak kısa ve uzun sürgü teknikleri ile kazaz sürgü örümü, dövme ve parlatma işlemlerini yapar.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak kısa sürgü teknikleri ile kazaz sürgü örümü yapar.</li> <li>• İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak uzun sürgü teknikleri ile kazaz sürgü örümü yapar.</li> <li>• İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak sürgü örgüsüne dövme ve parlatma işlemlerini yapar.</li> </ul>	24
<b>GÜMÜŞ KAZAZ ÖRÜCÜLÜĞÜNDE BALIKSIRTI TEKNİĞİ</b>	İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak balıksırtı tekniği ile madeni tel üzerine kazaz örümü, ekleme ve parlatma işlemlerini yapar.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak balıksırtı örgü tekniği ile madeni tel üzerinde kazaz örümü yapar.</li> <li>• İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak balıksırtı tekniğinde ekleme ve parlatma işlemlerini yapar.</li> </ul>	12
<b>GÜMÜŞ KAZAZ ÖRÜCÜLÜĞÜNDE AJUR TEKNİĞİ</b>	İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak ajur tekniği ile birleştirme ve şemse düğümü yapar.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak ajur teknikleri ile ajur telin sarma işlemini yapar.</li> <li>• İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak sarmaşkı aleti ve çıkırcık ile çeşitli ajur birleştirme işlemleri yapar.</li> <li>• İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak ajur tekniği ile şemse düğümleri yapar.</li> </ul>	24
<b>GÜMÜŞ KAZAZ ÖRÜCÜLÜĞÜNDE ÜRÜN OLUŞTURMA</b>	İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak gümüş kazaz örgü tekniklerini bir arada kullanıp ürün tasarımı yapar.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak gümüş kazaz örgü teknikleri ile ürün yapar.</li> <li>• İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak gümüş kazaz örgü teknikleri ile yeni ürün tasarımları yapar.</li> </ul>	18
<b>ÜRÜNLERİN BAKIMI VE KORUNMASI</b>	Ürünlerin bakımını ve korunmasını yapar.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ürünlerin bakımını yapar.</li> <li>• Ürünlerin korunmasını yapar.</li> </ul>	16
<b>TOPLAM KURS SÜRESİ (Ders Saati):</b>			<b>183</b>

## ÖLÇME VE DEĞERLENDİRMEYLE İLGİLİ ESASLAR

1. Her modül sonrasında değerlendirme yapılmalıdır.
2. Başarım ölçütleri bilgi, beceri ve yeterlikler bazında açıklanmalıdır.
3. Ölçme ve değerlendirme faaliyetleri kursun amaçları ve kazanımları ile uyumlu olmalıdır.
4. Değerlendirme, Hayat Boyu Öğrenme Kurumları Yönetmeliği esaslarına göre;
  - Kursiyerin kendi kendine yaptığı tüm öğrenim faaliyetleri,
  - Kursiyerin performansına dayalı olarak gerçekleştirilecek sınavlar,
  - Kursiyere kurs sonunda uygulanan yazılı sınavlar,
100 puan üzerinden yapılır.
5. Değerlendirme; ders öğretmeni tarafından yazılı, sözlü, uygulamalı sınavlar ve/veya varsa ödev-projelere göre yapılmalıdır. Puanlama yapılırken teorik

ve uygulamalı kısmın değerlendirmedeki ağırlığı kurs programının özelliğine göre eğitici tarafından belirlenmelidir. Birden fazla sınav şekli ile sınavı yapılan dersin puanı veya notu, bu sınavların aritmetik ortalaması ile belirlenir. Bu puan veya not, kursun başarı puan ya da notu olarak değerlendirilir.

6. Programların özelliğine göre sınavlar ve başarı değerlendirmesi bilişim teknolojisi kullanılarak da yapılabilir.
7. Kursiyerlerin sağlık durumları veya bedensel engelleri nedeniyle bazı derslerdeki sınavlar, durumlarına uygun sınav yöntemiyle yapılır.

## **PROGRAMIN UYGULANMASINDA KULLANILACAK ÖğRETİM ARAÇ-GEREçLERİ**

Programın uygulama sürecinde;

1. Ders kitabı olarak Millî Eğitim Bakanlığının yayınlamış olduğu materyaller kullanılmalıdır.
2. Kaynak ders kitapları, bireysel öğrenme materyalleri, kaynak ders kitaplarının bulunmaması durumunda öğretmen/öğretici tarafından hazırlanan ders notları kullanılmalıdır.
3. Yararlanılacak kaynak araç-gereğlerin programın amaçlarını gerçekleştirecek nitelikte öğretim, yöntem ve tekniklerine uygun olması önem taşımaktadır.
4. Yararlanılacak araç ve gereğler:
  - Gümüş iplik,
  - İğne,
  - Tığ,
  - Bal mumu,
  - Makas,
  - Metal levha,
  - Kısa ve uzun sürgü,
  - Pense,
  - Yapılmış modeller,
  - Kaynak kitaplar,
  - Elektronik kaynaklar,
  - Yapılmış örnekler



## **BELGELENDİRME**

Kurs programını başarı ile tamamlayanlara, kurs bitirme belgesi, not döküm çizelgesi ve talep edenlere Europass Sertifika Eki verilir.

Kursu tamamlamadan ayrılanlar ile bütün modülleri başaramayanlara başardıkları modülleri gösteren not döküm çizelgesi verilir.



**Hayat Boyu Öğrenme**  
Lifelong Learning