

T.C.
MİLLÎ EĞİTİM BAKANLIĞI
Hayat Boyu Öğrenme Genel Müdürlüğü

EL SANATLARI TEKNOLOJİSİ ALANI
KIRKYAMA
KURS PROGRAMI

Ankara, 2018

İÇİNDEKİLER

PROGRAMIN ADI	1
PROGRAMIN DAYANAĞI.....	1
PROGRAMA GİRİŞ KOŞULLARI	1
EĞİTİMCİLERİN NİTELİĞİ	1
PROGRAMIN AMAÇLARI.....	2
PROGRAMIN UYGULANMASIYLA İLGİLİ AÇIKLAMALAR	3
PROGRAMIN KREDİSİ.....	3
PROGRAM SÜRESİ VE İÇERİĞİ	4
ÖLÇME VE DEĞERLENDİRMEYLE İLGİLİ ESASLAR	6
PROGRAMIN UYGULANMASINDA KULLANILACAK ÖĞRETİM ARAÇ-GEREÇLERİ	7
BELGELENDİRME.....	8



PROGRAMIN ADI

Kırkyama

PROGRAMIN DAYANAĞI

1. 24.06.1973 tarihli ve 14574 sayılı Resmi Gazetede yayınlanan 1739 sayılı Millî Eğitim Temel Kanunu,
2. 11.04.2018 tarihli ve 30388 sayılı Resmi Gazetede yayımlanan Millî Eğitim Bakanlığı Hayat Boyu Öğrenme Kurumları Yönetmeliği,
3. Talim ve Terbiye Kurulunun 20.04.2016 tarih ve 19 sayılı kararı ile kabul edilen, Yaygın Eğitim Kurumları Çerçeve Kurs Programı,
4. Talim ve Terbiye Kurulu Başkanlığı'nın 17.07.2017 tarihli ve 104 sayılı " Mesleki ve Teknik Anadolu Liselerinin 53 Alanına Ait Haftalık Ders Çizelgeleri ile Çerçeve Öğretim Programları" konulu kararı,
5. 24.05.2018 tarihli ve 30430 sayılı Resmî Gazete' de yayımlanan Çalışanların İş Sağlığı ve Güvenliği Eğitimlerinin Usul ve Esasları Hakkında Değişiklik Yapılmasına Dair Yönetmelik.

PROGRAMA GİRİŞ KOŞULLARI

1. Okuryazar olmak,
2. 13 yaşını tamamlamış olmak,
3. Kurs programının öngördüğü temel becerileri gerçekleştirebilecek yeterliliğe (fiziksel, psiko-motor) sahip olmak.

EĞİTİMCİLERİN NİTELİĞİ

Kurs programının uygulanmasında eğitimciler aşağıdaki öncelik sırasına göre görevlendirilirler;

1. Talim ve Terbiye Kurulu Başkanlığınca yayımlanan "Öğretmenlik Alanları, Atama ve Ders Okutma Esaslarına İlişkin Çizelgeye" göre Giyim Üretim Teknolojisi ve El sanatları teknolojisi;
 - a. Alan öğretmeni olarak atanalar;
 - b. Emekli alan öğretmenleri,
 - c. Alan öğretmeni olarak atanabilecek nitelikte olanlar,

2. Giyim Üretim Teknolojisi ve El Sanatları Teknolojisi alanında/alanına kaynak teşkil eden yükseköğretim kurumlarında görevli öğretim üyesi, öğretim görevlileri,
3. Talim ve Terbiye Kurulu Başkanlığınca yayımlanan "Öğretmenlik Alanları, Atama ve Ders Okutma Esaslarına İlişkin Çizelge ile Giyim Üretim Teknolojisi ve El Sanatları Teknolojisi alanına kaynak teşkil eden yükseköğretim programları/fakülte mezunları,
4. Giyim Üretim Teknolojisi ve El Sanatları Teknolojisi ile ilgili ön lisans programlarından mezunu olup alanında en az 1 yıllık meslek deneyimi olduğunu belgelendirenler,
5. Mesleki ve Teknik eğitim veren ortaöğretim kurumlarının Giyim Üretim Teknolojisi ve El Sanatları Teknolojisi alanı mezunu veya bu alanda asgari dördüncü seviyede eğitim almış olanlardan en az 3 yıllık mesleki deneyime sahip olduğunu belgelendirenler.

PROGRAMIN AMAÇLARI

Kırkyama kurs programını bitiren bireyin,

1. İş sağlığı ve güvenliği kurallarının uygulanması,
2. Renkli yüzey düzenlemeleri yapması,
3. Oluşturduğu geometrik formlarla tasarı ilkelerine uygun yüzey düzenlemeleri yapması,
4. Düz sanayi dikiş makinesini dikime hazırlama ve dikim işlemlerini yapması,
5. Overlok makinesini dikime hazırlama ve dikim işlemlerini yapması,
6. Basit nakış iğne teknikleriyle ürün oluşturup ürünü kullanıma hazır hâle getirmesi,
7. Pul boncuk tekniğine uygun ürün oluşturup ürünü kullanıma hazır hâle getirmesi,
8. Kumaşı kesime hazırlayıp kalıplara uygun kumaş kesimini yapması,
9. Kumaşları kırkyamaya hazırlayıp kumaş hesabı yapması,
10. Kırkyama yapacağı üründe geometrik, yıldız ve kavisli tekniklerine uygun desen hazırlayıp motifleri birleştirmesi,
11. Makinede kırkyama yapacağı üründe geometrik, yıldız, kavisli tekniklerine uygun desen hazırlayıp motifleri birleştirmesi,
12. Kırkyamada kenar bordürü yapması,

13. Kırkyama yapacağı ürüne yoyo, katedral, doldurma ve ev aksesuarlarında iğnesiz ipliksiz kırkyama tekniklerini uygulaması,
14. Aplike için fon ve applike kumaşı hazırlayıp kenarları basit nakış iğne teknikleri ile dikmesi,
15. Kırkyama yapılmış ürünü hazırlayıp crazy tekniğini uygulaması,
16. Ürünlerin bakım ve onarımını yapması amaçlanmaktadır.

PROGRAMIN UYGULANMASIYLA İLGİLİ AÇIKLAMALAR

1. Kırkyama kurs programını bitiren bireylerin; Tasarı ilkeleri doğrultusunda renkli yüzey düzenlemeleri yaparak, dikiş makinası ve elde kırkyama teknikleri ile ürün oluşturma ile ilgili bilgi ve beceri sahibi olması amaçlanmaktadır.
2. Programın uygulanmasında ağırlıklı olarak mesleki yeterlilik kazandırmaya yönelik yöntem ve teknikler uygulanmalıdır. Bu kapsamda anlatım, soru-cevap grup çalışması, beyin fırtınası, tartışma, araştırma, problem çözme, gösterip yaptırma, uygulama yapma gibi öğretim yaklaşımlarından programa uygun, grupta/bireysel öğretim yöntem ve teknikleri kullanılabilir.
3. Kurs Programı, Millî Eğitim Bakanlığında görevli uzman, alan öğretmenleri ve alan uzmanları ile iş birliği içinde hazırlanmıştır.
4. Program, Hayat Boyu Öğrenme Genel Müdürlüğüne bağlı eğitim kurumlarında veya diğer kurumlarca açılan ve eğitim-öğretime uygun ortamlarda uygulanır.
5. Programın uygulanmasında gerektiğinde iş piyasasının eğitim olanaklarından faydalanılabilir.
6. Kırkyama kurs programının amaçları, içeriği ve kazanımları yoluyla kursa katılan bireylere aşağıdaki tabloda verilen değerlerin kazandırılması ve geliştirilmesi hedeflenmiştir.

DEĞERLER
Kurallara Uyma
Sabır
Sorumluluk
Saygı
Hoşgörü
Duyarlık

PROGRAMIN KREDİSİ

Talim ve Terbiye Kurulunun 29.11.2013 Tarihli ve 135 sayılı kararı ile kabul edilen "Meslek ve Teknik Eğitimde Kredilendirme Esasları" doğrultusunda, kurs programını başarı ile tamamlayanlara 12 (on iki) kredi verilir.

PROGRAM SÜRESİ VE İÇERİĞİ

Kurs programı, günde en fazla 8 ders saati uygulanacak şekilde planlanmalıdır. Kurs süresi toplam 307 ders saatidir. Eğitim personeli, programın teorik ve uygulama sürelerini belirler.

KIRKYAMA KURSU MODÜLLERİ VE ZAMAN TABLOSU

MODÜL ADI	KAZANIM	ÖĞRENME KAZANIMLARI	SÜRE
İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ	İş sağlığı ve güvenliği kurallarını uygular.	<ul style="list-style-type: none">İş sağlığı ve güvenliğinin amacı ve önemini açıklar.İş kazası ve meslek hastalıklarından korunma yöntemlerini bilir ve gerekli önlemleri alır.Tehlikelerden kaynaklanacak risklere karşı gerekli önlemleri alır.Acil durumlarda gerekli tedbirleri alır.	8
RENK	İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak renkli yüzey düzenlemeleri yapar.	<ul style="list-style-type: none">Doğru renk tonlarını doğru yerlerde kullanarak renk çemberi yapar.Renk kontrastlıkları ile ilgili yüzey düzenlemeleri yapar.Kolaj tekniği ile yüzey düzenler.	35
TASARI İLKELERİ	İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak oluşturduğu geometrik formlarla tasarı ilkelerine uygun yüzey düzenlemeleri yapar.	<ul style="list-style-type: none">Oluşturduğu geometrik formlarla tasarı ilkelerine uygun olarak iki boyutlu yüzey düzenlemeleri yapar.Oluşturduğu üç boyutlu geometrik formlarla tasarı ilkelerine uygun olarak yüzey düzenlemeleri yapar.	30
DÜZ DİKİŞ	İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak düz sanayi dikiş makinesini dikime hazırlama ve dikim işlemlerini yapar.	<ul style="list-style-type: none">İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak elde dikiş teknik çalışmaları yapar.İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak düz sanayi dikiş makinesini dikime hazırlar.İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak düz sanayi dikiş makinesinin dikiş ayarını yapar.İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak düz sanayi makinesinde dikim egzersizleri yapar.İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak düz sanayi dikiş makinesinin temizlik ve bakımını yapar.	14
OVERLOK	İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak overlok makinesini dikime hazırlama ve dikim işlemlerini yapar.	<ul style="list-style-type: none">İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak overlok makinesini dikime hazırlar.İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak overlok makinesinde dikim egzersizleri yapar.İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak overlok makinesinin temizlik ve bakımını yapar.	7
BASİT NAKIŞ TEMEK İĞNE TEKNİKLERİ	İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak basit nakış iğne teknikleriyle ürün oluşturup ürünü kullanıma hazır hâle getirir.	<ul style="list-style-type: none">Basit nakış iğne tekniklerine uygun kumaş seçimi sonrası deseni kumaşa geçirerek kumaşı işlemeye hazırlar.Basit nakış iğnelerinden düz iğne tekniklerini uygular.Basit nakış iğnelerinden ilimli iğne tekniklerini uygular.Basit nakış iğnelerinden zincir iğne tekniklerini uygular.	21

		<ul style="list-style-type: none"> Basit nakış iğne teknikleriyle işlenmiş ürünü kullanıma hazır hâle getirir. 	
PUL VE BONCUK DİKİŞLERİ	İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak pul boncuk tekniğine uygun ürün oluşturup ürünü kullanıma hazır hâle getirir.	<ul style="list-style-type: none"> Ürün ve model seçimi sonrası deseni kumaşa geçirerek pul boncuğa hazırlık işlemlerini tamamlar. Seçtiği modele uygun pul ve boncuk dikilecek yerleri belirleyerek dikme işlemini uygular. Seçtiği modele uygun yardımcı iğne tekniklerini uygular. Pul boncuk tekniğiyle işlenmiş ürünü kullanıma hazır hâle getirir. 	18
KESİM YAPMA	İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak kumaşı kesime hazırlayıp kalıplara uygun kumaş kesimini yapar.	<ul style="list-style-type: none"> İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak model analizi doğrultusunda kumaşı kesime hazırlar. İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak kesim tekniklerine uygun şekilde elde kesim yapar. İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak dik ve yuvarlak bıçaklı kesim motoru ile kesim yapar. 	14
KIRKYAMAYA HAZIRLIK	İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak kumaşları kırkyamaya hazırlayıp kumaş hesabı yapar.	<ul style="list-style-type: none"> Ürüne uygun renk ve desende kumaşlar seçerek kumaşları kırkyamaya hazırlar. Kırkyama yapacağı ürüne uygun desenin şemasını kareli kâğıda çizerek renk sıralamasını ve kumaş hesabını yapar. 	20
KIRKYAMA ELDE BİRLEŞTİRME	İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak elde kırkyama yapacağı üründe geometrik, yıldız ve kavisli tekniklerine uygun desen hazırlayıp motifleri birleştirir.	<ul style="list-style-type: none"> Elde kırkyama yapacağı ürünün desen ve kartonunu hazırlayıp kumaşları seçtiği nakış tekniğiyle birleştirir. Elde kırkyama yapacağı üründe geometrik desen hazırlığı yaparak motiflerin elde birleştirme işlemini yapar. Elde kırkyama yapacağı üründe yıldız desen hazırlığı yaparak motiflerin elde birleştirme işlemini yapar. Elde kırkyama yapacağı üründe kavisli desen hazırlığı yaparak motiflerin elde birleştirme işlemini yapar. 	20
KIRKYAMA MAKİNEDE BİRLEŞTİRME	İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak makinede kırkyama yapacağı üründe geometrik, yıldız, kavisli tekniklerine uygun desen hazırlayıp motifleri birleştirir.	<ul style="list-style-type: none"> Makinede kırkyama yapacağı ürünün desen ve kartonunu hazırlayıp kumaşları iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak makinede birleştirir. Makinede kırkyama yapacağı ürünün geometrik desenini hazırlayıp motiflerin iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak makinede birleştirme işlemini yapar. Makinede kırkyama yapacağı ürünün yıldız desenini hazırlayıp motiflerin iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak makinede birleştirme işlemini yapar. Makinede kırkyama yapacağı ürünün kavisli desenini hazırlayıp motiflerin iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak makinede birleştirme işlemini yapar. 	20
KIRKYAMA KENAR BORDÜRÜ	İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak kırkyamada kenar bordürü yapar.	<ul style="list-style-type: none"> Kırkyama desenini çizerek kumaşı birleştirmeye hazırlar. Kırkyamada blok ve çerçeve çeşidini seçerek blok ve çerçeve hazırlar. Kırkyamada kenar bordürü çeşidini seçerek kenar bordürünü yapar. 	20

DEKORATİF KIRKYAMA	İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak kırkyama yapacağı ürüne yoyo, katedral, doldurma ve ev aksesuarlarında iğnesiz ipliksiz kırkyama tekniklerini uygular.	<ul style="list-style-type: none"> • Yoyo tekniğiyle yapacağı ürünü tespit ederek yoyo motifiyle kırkyama hazırlar. • Katedral tekniğinde renk tonlamasını yaparak katedral penceresi tekniğini uygular. • Katlama tekniğinde kumaşı hatasız keserek katlama tekniğini uygular. • Doldurma tekniğinde kullanılacak kumaşları ölçülere uygun hazırlayarak doldurur. • Ev aksesuarlarında iğnesiz ipliksiz kırkyama tekniğini uygular. 	20
KIRKYAMA APLİKE	Aplike için fon ve applike kumaşı hazırlayıp kenarları basit nakış iğnesi ile iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak kumaşa diker.	<ul style="list-style-type: none"> • Aplike için desen araştırması yaparak fon ve applike kumaşını hazırlar. • Aplike yapılacak deseni hazırlayıp basit nakış iğnesi ile İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak kumaşa dikimini yapar. 	20
KIRKYAMA YORGANLAMA	İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak kırkyama yapılmış ürünü hazırlayıp crazy tekniğini uygular.	<ul style="list-style-type: none"> • Yorganlama tekniğine uygun desen çizerek deseni kumaşa geçirir. • Ürüne uygun arkalık kumaş seçerek kullanıma hazırlar. • Kırkyama yapılmış örtüye astarı,elyafı ve kumaşı iğneler. • Ürüne ve desene uygun yorganlama dikişini seçerek yorganlama yapar. • Yorganlamada basit nakış iğne tekniklerini ürüne uygun çalışarak crazy tekniğini uygular. • Ürüne uygun astarlık kumaş seçerek ürünün özelliğine göre astarlama yapar. 	24
ÜRÜNLERİN BAKIMI VE KORUNMASI	Ürünlerin bakım ve onarımını yapar.	<ul style="list-style-type: none"> • Ürünlerin bakımını yapar. • Ürünlerin korunmasını yapar. 	16
TOPLAM KURS SÜRESİ (Ders Saati):			307

ÖLÇME VE DEĞERLENDİRMEYLE İLGİLİ ESASLAR

1. Her modül sonrasında değerlendirme yapılmalıdır.
2. Başarım ölçütleri bilgi, beceri ve yeterlikler bazında açıklanmalıdır.
3. Ölçme ve değerlendirme faaliyetleri kursun amaçları ve kazanımları ile uyumlu olmalıdır.
4. Değerlendirme, Millî Eğitim Bakanlığı Hayat Boyu Öğrenme Kurumları Yönetmeliği esaslarına göre;
 - Kursiyerin kendi kendine yaptığı tüm öğrenim faaliyetleri,
 - Kursiyerin performansına dayalı olarak gerçekleştirilecek sınavlar,
 - Kursiyere kurs sonunda uygulanan yazılı sınavlar,

100 puan üzerinden yapılır.
5. Değerlendirme; ders öğretmeni tarafından yazılı, sözlü, uygulamalı sınavlar ve/veya varsa ödev-projelere göre yapılmalıdır. Puanlama yapılırken teorik ve

uygulamalı kısmın değerlendirmedeki ağırlığı kurs programının özelliğine göre eğitici tarafından belirlenmelidir. Birden fazla sınav şekli ile sınavı yapılan dersin puanı veya notu, bu sınavların aritmetik ortalaması ile belirlenir. Bu puan veya not, kursun başarı puan ya da notu olarak değerlendirilir.

6. Programların özelliğine göre sınavlar ve başarı değerlendirmesi bilişim teknolojisini kullanarak da yapılabilir.
7. Kursiyerlerin sağlık durumları veya bedensel engelleri nedeniyle bazı derslerdeki sınavlar, durumlarına uygun sınav yöntemiyle yapılır.

PROGRAMIN UYGULANMASINDA KULLANILACAK ÖğRETİM ARAÇ-GEREÇLERİ

Programın uygulama sürecinde;

1. Ders kitabı olarak Millî Eğitim Bakanlığının yayınlamış olduğu materyaller kullanılmalıdır.
2. Kaynak ders kitapları, bireysel öğrenme materyalleri, kaynak ders kitaplarının bulunmaması durumunda öğretmen/öğretici tarafından hazırlanan ders notları kullanılmalıdır.
3. Yararlanılacak kaynak araç-gereçlerin programın amaçlarını gerçekleştirecek nitelikte öğretim, yöntem ve tekniklerine uygun olması önem taşımaktadır.
4. Yararlanılacak araç ve gereçler:
 - Yararlan Desen Kitapları, Fotoęraf, Dergi, Katalog
 - Yapılmış ürün örnekleri
 - Parřömen kâğıdı
 - Çizim kalemi
 - Dikiş Makinası
 - Ovarlok Makinası
 - Çeřitli Özellikte Kumaşlar
 - Çeřitli renkte kırkyama iplikleri
 - Ütü, Ütü bezi, Ütü Masası
 - Işıklı masa
 - Nakıs makası
 - Kuru beyaz sabun kalıbı
 - Rulet kesici
 - Dairesel Makas kesici

- Mukavva
- Karton
- Kesim Altlığı
- Kırkyama cetveli

BELGELENDİRME

Kurs programını başarı ile tamamlayanlara, kurs bitirme belgesi, not döküm çizelgesi ve talep edenlere Europass Sertifika Eki verilir.

Kursu tamamlamadan ayrılanlar ile bütün modülleri başaramayanlara başardıkları modülleri gösteren not döküm çizelgesi verilir.

