

T.C.  
MİLLÎ EĞİTİM BAKANLIĞI  
Hayat Boyu Öğrenme Genel Müdürlüğü

**EL SANATLARI TEKNOLOJİSİ**  
**ALANI**  
**METAL ÇİÇEK YAPIMI**  
**KURS PROGRAMI**

Hayat Boyu Öğrenme  
Lifelong Learning

Ankara, 2018

## İÇİNDEKİLER

PROGRAMIN ADI .....	1
PROGRAMIN DAYANAĞI .....	1
PROGRAMA GİRİŞ KOŞULLARI..... HATA! YER İŞARETİ TANIMLANMAMIŞ.	
EĞİTİCİLERİN NİTELİĞİ..... HATA! YER İŞARETİ TANIMLANMAMIŞ.	
PROGRAMIN AMAÇLARI .....	1
PROGRAMIN UYGULANMASIYLA İLGİLİ AÇIKLAMALAR .....	HATA! YER İŞARETİ TANIMLANMAMIŞ.
PROGRAMIN KREDİSİ.....	3
PROGRAM SÜRESİ VE İÇERİĞİ.....	3
ÖLÇME VE DEĞERLENDİRMEYLE İLGİLİ ESASLAR..... HATA! YER İŞARETİ TANIMLANMAMIŞ.	
PROGRAMIN UYGULANMASINDA KULLANILACAK ÖĞRETİM ARAÇ-GEREÇLERİ.....	4
BELGELENDİRME .....	6



Hayat Boyu Öğrenme  
Lifelong Learning

## **PROGRAMIN ADI**

METAL ÇİÇEK YAPIMI

## **PROGRAMIN DAYANAĞI**

1. 24.06.1973 tarihli ve 14574 sayılı Resmi Gazetede yayınlanan 1739 sayılı Millî Eğitim Temel Kanunu,
2. 11.04.2018 tarihli ve 30388 sayılı Resmi Gazetede yayımlanan Millî Eğitim Bakanlığı Hayat Boyu Öğrenme Kurumları Yönetmeliği,
3. Talim ve Terbiye Kurulunun 20.04.2016 tarih ve 19 sayılı kararı ile kabul edilen, Yaygın Eğitim Kurumları Çerçeve Kurs Programı,
4. Talim ve Terbiye Kurulu Başkanlığı'nın 17.07.2017 tarihli ve 104 sayılı " Mesleki ve Teknik Anadolu Liselerinin 53 Alanına Ait Haftalık Ders Çizelgeleri ile Çerçeve Öğretim Programları" konulu kararı,
5. 24.05.2018 tarihli ve 30430 sayılı Resmî Gazete' de yayımlanan Çalışanların İş Sağlığı ve Güvenliği Eğitimlerinin Usul ve Esasları Hakkında Değişiklik Yapılmasına Dair Yönetmelik.

## **PROGRAMA GİRİŞ KOŞULLARI**

1. Okuryazar olmak,
2. 13 yaşını tamamlamış olmak,
3. Kurs programının öngördüğü temel becerileri gerçekleştirebilecek yeterliliğe (fiziksel, psiko-motor) sahip olmak.

## **EĞİTİMCİLERİN NİTELİĞİ**

Kurs programının uygulanmasında eğiticiler aşağıdaki öncelik sırasına göre görevlendirilirler;

1. Talim ve Terbiye Kurulu Başkanlığınca yayımlanan "Öğretmenlik Alanları, Atama ve Ders Okutma Esaslarına İlişkin Çizelgeye" göre El Sanatları Teknolojisi;
  - a. Alan öğretmeni olarak atananlar,
  - b. Emekli alan öğretmenleri,
  - c. Alan öğretmeni olarak atanabilecek nitelikte olanlar,
2. El Sanatları Teknolojisi alanında/alanına kaynak teşkil eden yükseköğretim kurumlarında görevli öğretim üyesi, öğretim görevlileri,

3. Talim ve Terbiye Kurulu Başkanlığınca yayımlanan "Öğretmenlik Alanları, Atama ve Ders Okutma Esaslarına İlişkin Çizelge ile El Sanatları Teknolojisi alanında/alanına kaynak teşkil eden yükseköğretim programları/fakülte mezunları,
4. El Sanatları Teknolojisi ile ilgili önlisans programlarından mezun olup bu alanda en az 1 yıllık mesleki deneyime sahip olduğunu belgelendirenler,
5. Mesleki ve Teknik eğitim veren ortaöğretim kurumlarının El Sanatları Teknolojisi alanı mezunu veya bu alanda asgari dördüncü seviyede eğitim almış olup alanında en az 3 yıllık mesleki deneyime sahip olduğunu belgelendirenler.

### **PROGRAMIN AMAÇLARI**

Metal çiçek yapımı kurs programını bitiren bireyin,

1. İş sağlığı ve güvenliği ile ilgili temel bilgiye sahip olması,
2. Renkli yüzey düzenlemeleri yapması,
3. Açık-koyu ile hacimlendirdiği nesnelere yüzey düzenlemesi yapması,
4. Metal çiçeğin ön hazırlık işlemlerini yapıp yapım aşamalarına göre metal çiçek üretimi yapması,
5. Ürünlerin bakımı ve korunmasını yapması, amaçlanmaktadır.

### **PROGRAMIN UYGULANMASIYLA İLGİLİ AÇIKLAMALAR**

1. Metal çiçek yapımı kurs programını bitiren bireylerin; iş sağlığı ve güvenliği tedbirle birlerini alarak metal çiçeğin ön hazırlık işlemlerini yapıp yapım aşamalarına göre metal çiçek üretimi yapması ile ilgili bilgi ve beceri sahibi olması amaçlanmaktadır.
2. Programın uygulanmasında ağırlıklı olarak mesleki yeterlilik kazandırmaya yöntem ve teknikler uygulanmalıdır. Anlatım, soru-cevap grup çalışması, beyin fırtınası, tartışma, araştırma, problem çözme, gösterip yaptırma, uygulama yapma gibi öğretim yaklaşımlarından programa uygun olanlarından grupta/bireysel öğretim yöntem ve teknikleri uygulanmalıdır.
3. Kurs Programı, Millî Eğitim Bakanlığında görevli uzman, alan öğretmenleri ve alan uzmanları ile iş birliği içinde hazırlanmıştır.
4. Program, Hayat Boyu Öğrenme Genel Müdürlüğüne bağlı eğitim kurumlarında veya diğer kurumlarca açılan ve eğitim-öğretime uygun ortamlarda uygulanır.

5. Programın uygulanmasında gerektiğinde iş piyasasının eğitim olanaklarından faydalanılabilir.
6. Metal çiçek yapımı programının amaçları, içeriği ve kazanımları yoluyla kursa katılan bireylere aşağıdaki tabloda verilen değerlerin kazandırılması ve geliştirilmesi hedeflenmiştir

DEĞERLER
Kurallara Uyma
Sabır
Sorumluluk
Yardımlaşma
Çalışkanlık

## PROGRAMIN KREDİSİ

Talim ve Terbiye Kurulunun 29.11.2013 Tarihli ve 135 sayılı kararı ile kabul edilen "Meslek ve Teknik Eğitimde Kredilendirme Esasları" doğrultusunda, kurs programını başarı ile tamamlayanlara 4 (dört) kredi verilir.

## PROGRAM SÜRESİ VE İÇERİĞİ

Kurs programı, günde en fazla 8 ders saati uygulanacak şekilde planlanmalıdır. Kurs süresi toplam **100** ders saatidir. Eğitim personeli, programın teorik ve uygulama sürelerini belirler.

### METAL ÇİÇEK YAPIMI MODÜLLERİ VE ZAMAN TABLOSU

MODÜL ADI	KAZANIM	ÖĞRENME KAZANIMLARI	SÜRE
<b>İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ</b>	İş sağlığı ve güvenliği ile ilgili temel bilgiye sahiptir.	<ul style="list-style-type: none"> <li>İş sağlığı ve güvenliğinin önemini kavrar.</li> <li>İş kazası ve meslek hastalıklarına yönelik gerekli tedbirleri alır.</li> <li>Tehlike ve risk ilişkisini kavrar.</li> <li>Acil durumlarda gerekli tedbirleri alır.</li> </ul>	8
<b>RENK</b>	İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak renkli yüzey düzenlemeleri yapar.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Doğru renk tonlarını doğru yerlerde kullanarak renk çemberi yapar.</li> <li>Renk kontrastlıkları ile ilgili yüzey düzenlemeleri yapar.</li> <li>Kolaj tekniği ile yüzey düzenler.</li> </ul>	35
<b>AÇIK-KOYU</b>	İş sağlığı ve güvenliği tedbirini alarak açık-koyu ile hacimlendirdiği nesnelere yüzey düzenlemesi yapar.	<ul style="list-style-type: none"> <li>İş sağlığı ve güvenliği tedbirini alarak açık-koyu ile hacimlendirdiği nesnelere yüzey düzenlemesi yapar.</li> <li>Açık-koyu ile hacim verilen geometrik formlardan yüzey düzenlemesi yapar.</li> </ul>	25
<b>METAL ÇİÇEK</b>	İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak metal çiçeğin ön hazırlık işlemlerini yapıp yapım aşamalarına göre metal çiçek üretimi yapar.	<ul style="list-style-type: none"> <li>İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak metal çiçek modeline uygun kalıp çıkarıp levhaları kalıba uygun keser.</li> <li>İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak metal çiçeğin cinsine uygun tohum hazırlar.</li> <li>İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak metal çiçeği çiçeğin cinsine uygun ütölüyor şekillendirir.</li> <li>İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak metal çiçeği modele uygun şekilde toplar.</li> </ul>	16

		<ul style="list-style-type: none"> <li>İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak metal çivisi modele uygun tanzim kabı kullanıp tanzim eder.</li> </ul>	
<b>ÜRÜNLERİN BAKIMI VE KORUNMASI</b>	Ürünlerin bakımını ve korunmasını yapar.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Ürünlerin bakımını yapar.</li> <li>Ürünlerin korunmasını yapar.</li> </ul>	16
<b>TOPLAM KURS SÜRESİ (Ders Saati):</b>			<b>100</b>

## ÖLÇME VE DEĞERLENDİRMEYLE İLGİLİ ESASLAR

- Her modül sonrasında değerlendirme yapılmalıdır.
- Başarım ölçütleri bilgi, beceri ve yeterlikler bazında açıklanmalıdır.
- Ölçme ve değerlendirme faaliyetleri kursun amaçları ve kazanımları ile uyumlu olmalıdır.
- Değerlendirme, Yaygın Eğitim Kurumları Yönetmeliği esaslarına göre;
  - Kursiyerin kendi kendine yaptığı tüm öğrenim faaliyetleri,
  - Kursiyerin performansına dayalı olarak gerçekleştirilecek sınavlar,
  - Kursiyere kurs sonunda uygulanan yazılı sınavlar,

100 puan üzerinden yapılır.
- Değerlendirme; ders öğretmeni tarafından yazılı, sözlü, uygulamalı sınavlar ve/veya varsa ödev-projelere göre yapılmalıdır. Puanlama yapılırken teorik ve uygulamalı kısmın değerlendirmedeki ağırlığı kurs programının özelliğine göre eğitici tarafından belirlenmelidir. Birden fazla sınav şekli ile sınavı yapılan dersin puanı veya notu, bu sınavların aritmetik ortalaması ile belirlenir. Bu puan veya not, kursun başarı puan ya da notu olarak değerlendirilir.
- Programların özelliğine göre sınavlar ve başarı değerlendirmesi bilişim teknolojisi kullanılarak da yapılabilir.
- Kursiyerlerin sağlık durumları veya bedensel engelleri nedeniyle bazı derslerdeki sınavlar, durumlarına uygun sınav yöntemiyle yapılır.

## PROGRAMIN UYGULANMASINDA KULLANILACAK ÖĞRETİM ARAÇ-GEREÇLERİ

Programın uygulama sürecinde;

- Ders kitabı olarak Millî Eğitim Bakanlığının yayınlamış olduğu materyaller kullanılmalıdır.

2. Kaynak ders kitapları, bireysel öğrenme materyalleri, kaynak ders kitaplarının bulunmaması durumunda öğretmen/öğretici tarafından hazırlanan ders notları kullanılmalıdır.
3. Yararlanılacak kaynak araç-gereçlerin programın amaçlarını gerçekleştirecek nitelikte öğretim, yöntem ve tekniklerine uygun olması önem taşımaktadır.
4. Yararlanılacak araç ve gereçler:
  - Parşömen kağıdı,
  - Karton,
  - Çiçek patronları,
  - Kaol temizleyici,
  - Peligom ve derby yapıştırıcı,
  - Anten ve çiçek teli,
  - Tohum malzemeleri,
  - Krepon kağıtları,
  - Sulu boya fırçası,
  - Makas,
  - Pens,
  - Kağıt havlu,
  - Pamuk,
  - Tutkal,
  - Yıldız boya,
  - Sprey vernik,
  - Tanzim kapları,
  - Yosun,
  - Çakıl taşı,
  - Köpük
  - Çakmak,



Hayat Boyu Öğrenme  
Lifelong Learning

- Tüp

## **BELGELENDİRME**

Kurs programını başarı ile tamamlayanlara, kurs bitirme belgesi, not döküm çizelgesi ve talep edenlere Europass Sertifika Eki verilir.

Kursu tamamlamadan ayrılanlar ile bütün modülleri başaramayanlara başardıkları modülleri gösteren not döküm çizelgesi verilir.



Hayat Boyu Öğrenme  
Lifelong Learning