

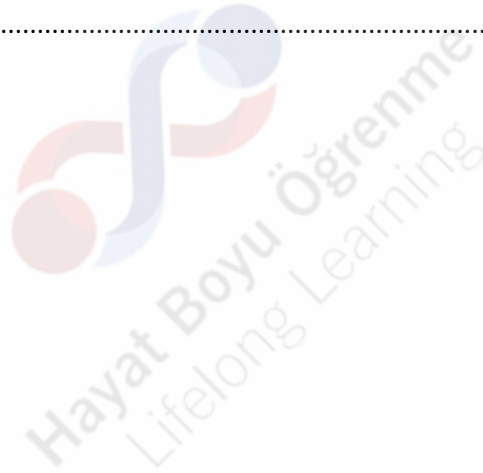
T.C.
MİLLÎ EĞİTİM BAKANLIĞI
Hayat Boyu Öğrenme Genel Müdürlüğü

EL SANATLARI TEKNOLOJİSİ ALANI
SALON TAKIMLARI DİKİMİ
KURS PROGRAMI

Ankara, 2018

İÇİNDEKİLER

PROGRAMIN ADI	1
PROGRAMIN DAYANAĞI.....	1
PROGRAMA GİRİŞ KOŞULLARI	1
EĞİTİMCİLERİN NİTELİĞİ	1
PROGRAMIN AMAÇLARI.....	2
PROGRAMIN UYGULANMASIYLA İLGİLİ AÇIKLAMALAR.....	2
PROGRAMIN KREDİSİ	3
PROGRAMIN SÜRESİ VE İÇERİĞİ	3
SALON TAKIMLARI DİKİMİ KURSU MODÜLLERİ VE ZAMAN TABLOSU	3
ÖLÇME VE DEĞERLENDİRMEYLE İLGİLİ ESASLAR	6
PROGRAMIN UYGULANMASINDA KULLANILACAK ÖĞRETİM ARAÇ-GEREÇLERİ	6
BELGELENDİRME	7



PROGRAMIN ADI

Salon Takımları Dikimi

PROGRAMIN DAYANAĞI

1. 19.06.1986 tarihli ve 19139 sayılı Resmî Gazete' de yayımlanan 3308 sayılı Meslek Eğitim Kanunu
2. 11.04.2018 tarihli ve 30388 sayılı Resmî Gazetede yayınlanan Millî Eğitim Bakanlığı Hayat Boyu Öğrenme Kurumları Yönetmeliği,
3. Talim ve Terbiye Kurulu Başkanlığının 20/04/2016 tarih ve 19 sayılı "Yaygın Eğitim Kurumları Çerçeve Kurs Programı" Kararı.
4. "Talim ve Terbiye Kurulu Başkanlığı'nın 17.07.2017 tarihli ve 104 sayılı " Mesleki ve Teknik Anadolu Liselerinin 53 Alanına Ait Haftalık Ders Çizelgeleri ile Çerçeve Öğretim Programları" konulu kararı."

PROGRAMA GİRİŞ KOŞULLARI

1. Okuryazar olmak.
2. 13 yaşını tamamlamış olmak.
3. Kurs programının öngördüğü temel becerileri gerçekleştirebilecek yeterliliğe (fiziksel, psiko-motor) sahip olmak.

EĞİTİMCİLERİN NİTELİĞİ

Kurs programının uygulanmasında eğitimciler aşağıdaki öncelik sırasına göre görevlendirilirler;

1. Talim ve Terbiye Kurulu Başkanlığınca yayımlanan "Öğretmenlik Alanları, Atama ve Ders Okutma Esaslarına İlişkin Çizelgeye" göre El Sanatları Teknolojisi ile Giyim Üretim Teknolojisi;
 - a. Alan öğretmeni olarak atanalar;
 - b. Emekli alan öğretmenleri,
 - c. Alan öğretmeni olarak atanabilecek nitelikte olanlar,
2. El Sanatları Teknolojisi ile Giyim Üretim Teknolojisi alanında/alanına kaynak teşkil eden yükseköğretim kurumlarında görevli öğretim üyesi, öğretim görevlileri,
3. Talim ve Terbiye Kurulu Başkanlığınca yayımlanan "Öğretmenlik Alanları, Atama ve Ders Okutma Esaslarına İlişkin Çizelge ile El Sanatları Teknolojisi ile Giyim Üretim Teknolojisi alanında/alanına kaynak teşkil eden yükseköğretim programları/fakülte mezunları,

4. El Sanatları Teknolojisi / Giyim Üretim Teknolojisi ile ilgili ön lisans programlarından mezun olup alanında en az 1 yıllık meslek deneyimi olduğunu belgelendirenler,
5. Mesleki ve Teknik eğitim veren ortaöğretim kurumlarının El Sanatları Teknolojisi ile Giyim Üretim Teknolojisi alanı mezunu veya bu alanda asgari dördüncü seviyede eğitim almış olanlardan en az 3 yıllık mesleki deneyime sahip olduğunu belgelendirenler.

PROGRAMIN AMAÇLARI

Salon takımları dikimi kurs programını tamamlayan bireyin,

1. İş sağlığı ve güvenliği kurallarını uygulaması,
2. Ürüne uygun model tasarlayıp desen çizmesi,
3. Düz sanayi dikiş makinesini dikime hazırlama ve dikim işlemlerini yapması,
4. Overlok makinesini dikime hazırlama ve dikim işlemlerini yapması,
5. Temel matematiksel işlemleri yapması,
6. Basit nakış iğne teknikleriyle ürün oluşturup ürünü kullanıma hazır hâle getirmesi,
7. Tiğ oyası yapılacak modele uygun ürün oluşturup ürünü kullanıma hazır hâle getirmesi,
8. İğne oyası teknikleri ile ürün oluşturup ürünü kullanıma hazırlaması,
9. Pul boncuk tekniğine uygun ürün oluşturup ürünü kullanıma hazır hâle getirmesi
10. Masa örtüsü ve peçete modeli tasarlayıp oluşturduğu kullanıma hazırlaması,
11. Sehpa örtüsü ve koltuk şalı tasarlayıp oluşturduğu ürünü kullanıma hazırlaması,
12. Yastık ve minder modeli tasarlayıp oluşturduğu ürünü kullanıma hazırlaması,
13. Ütüleme ve leke çıkarma işlemlerini yapması,
14. Yıpranan ve yırtılan triko ve dokuma örgü ürünlerin onarımını yapması amaçlanmaktadır.

PROGRAMIN UYGULANMASIYLA İLGİLİ AÇIKLAMALAR

1. Bu kurs programında, iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak temel mesleki hesaplamaları yapma, farklı kumaş ve modellerde kesilmiş salon takımlarına ait parçaları tasarlayarak kullanıma hazır hale getirme ve yıpranan kumaşları onarma ile ilgili bilgi ve becerilere sahip bireyler yetiştirilmesi hedeflenmektedir.
2. Programın uygulanmasında ağırlıklı olarak mesleki yeterlilik kazandırmaya yöntem ve teknikler uygulanmalıdır. Anlatım, soru-cevap grup çalışması, beyin fırtınası, tartışma, araştırma, problem çözme, gösterip yaptırma, uygulama yapma gibi öğretim yaklaşımlarından programa uygun olanlarından grupta/bireysel öğretim yöntem ve teknikleri uygulanmalıdır.

3. Kurs Programı, Millî Eğitim Bakanlığında görevli uzman, alan öğretmenleri ve alan uzmanları ile iş birliği içinde hazırlanmıştır.
4. Program, Hayat Boyu Öğrenme Genel Müdürlüğüne bağlı eğitim kurumlarında veya diğer kurumlarca açılan ve eğitim-öğretime uygun ortamlarda uygulanır.
5. Programın uygulanmasında gerektiğinde iş piyasasının eğitim olanaklarından faydalanılabilir.
6. Salon takımları dikimi kurs programının amaçları, içeriği ve kazanımları yoluyla kursa katılan bireylere aşağıdaki tabloda verilen değerlerin kazandırılması ve geliştirilmesi hedeflenmiştir.

Değerler
Çalışkanlık
Kurallara Uyma
Sorumluluk
Sabır
Doğruluk ve dürüstlük
Yardımlaşma

PROGRAMIN KREDİSİ

Talim ve Terbiye Kurulunun 29.11.2013 tarihli ve 135 sayılı Kararı ile Kabul edilen “Mesleki ve Teknik Eğitimde Kredilendirme Esasları” doğrultusunda, kurs programını başarıyla tamamlayanlara **11 (on bir)** kredi verilir.

PROGRAMIN SÜRESİ VE İÇERİĞİ

Kurs programının süresi; günde en fazla 8 ders saati uygulanır. Kurs süresi toplam **287** ders saatidir. Eğitim personeli, programın teorik ve uygulama sürelerini belirler.

SALON TAKIMLARI DİKİMİ KURSU MODÜLLERİ VE ZAMAN TABLOSU

MODÜL ADI	KAZANIM	ÖĞRENME KAZANIMLARI	SÜRE
İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ	İş sağlığı ve güvenliği kurallarını uygular.	<ul style="list-style-type: none"> • İş sağlığı ve güvenliğinin amacı ve önemini açıklar. • İş kazası ve meslek hastalıklarından korunma yöntemlerini sıralayarak gerekli önlemleri alır. • Tehlikelerden kaynaklanacak risklere karşı gerekli önlemleri alır. • Acil durumlarda gerekli tedbirleri alır. 	8
MODEL TASARLAMA VE DESEN ÇİZİMİ	İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak ürüne uygun model tasarlayıp desen çizer.	<ul style="list-style-type: none"> • Yapacağı ürüne karar vererek ürüne uygun model tasarlar. • Desen çizimi için kullanılacak araç gereçleri hazırlayarak tasarlanan modele uygun desen çizer. • Desene ve ürüne uygun renk seçimini yaparak çizilen deseni renklendirir. 	21

DÜZ DİKİŞ	İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak düz sanayi dikiş makinesini dikime hazırlama ve dikim işlemlerini yapar.	<ul style="list-style-type: none"> • İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile dikim tekniklerinde belirtilen standartlara uygun olarak el dikişinin teknik çalışmalarını yapar. • İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile kullanma talimatında belirtilen standartlara uygun olarak düz sanayi dikiş makinesini dikime hazırlar. • İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile kullanma talimatında belirtilen standartlara uygun olarak düz sanayi dikiş makinesinin dikiş ayarını yapar. • İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile kullanma talimatında belirtilen standartlara uygun olarak düz sanayi dikiş makinesini kullanır. • İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile kullanma talimatında belirtilen standartlara uygun olarak düz sanayi dikiş makinesinin temizlik ve bakımını yapar. 	14
OVERLOK	İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak overlok makinesini dikime hazırlama ve dikim işlemlerini yapar.	<ul style="list-style-type: none"> • İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak overlok makinesini dikime hazırlar. • İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak overlok makinesinde dikim egzersizleri yapar. • İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak overlok makinesinin temizlik ve bakımını yapar. 	7
TEMEL MESLEKİ HESAPLAMA	Temel matematiksel işlemleri yapar.	<ul style="list-style-type: none"> • Matematikteki dört işlemi kullanarak mesleki hesaplamaları yapar. • Uzunluk, ağırlık ve alan ölçüleri ile ilgili mesleki hesaplamaları yapar. 	12
BASİT NAKİŞ TEMEL İĞNE TEKNİKLERİ	İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak basit nakış iğne teknikleriyle ürün oluşturup ürünü kullanıma hazır hâle getirir.	<ul style="list-style-type: none"> • Basit nakış iğne tekniklerine uygun kumaş seçimi sonrası deseni kumaşa geçirerek kumaşı işlemeye hazırlar. • Basit nakış iğnelerinden düz iğne tekniklerini uygular. • Basit nakış iğnelerinden ilmikli iğne tekniklerini uygular. • Basit nakış iğnelerinden zincir iğne tekniklerini uygular. • Basit nakış iğne teknikleriyle işlenmiş ürünü kullanıma hazır hâle getirir. 	21
TIĞ OYASI	İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak tiğ oyası yapılacak modele uygun ürün oluşturup ürünü kullanıma hazır hâle getirir.	<ul style="list-style-type: none"> • Ürün ve model seçimini yaparak tiğ oyasına hazırlık işlemlerini tamamlar. • Tiğ oyası tekniklerini uygulayarak seçtiği modele göre ürün oluşturur. • Tiğ oyası teknikleri uygulanmış ürünü kullanıma hazır hâle getirir. 	14
İĞNE OYASI	İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak iğne oyası teknikleri ile ürün oluşturup ürünü kullanıma hazırlar.	<ul style="list-style-type: none"> • İğne oyası yapılacak ürünü ve modeli seçerek araç ve malzeme hazırlığı yapar. • İğne oyası tekniklerini uygulayarak ürün oluşturur. • İğne oyası ürününü ütüleyerek kalite kontrolünü yapar. 	24

PUL VE BONCUK DİKİŞLERİ	İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak pul boncuk tekniğine uygun ürün oluşturup ürünü kullanıma hazır hâle getirir.	<ul style="list-style-type: none"> •Ürün ve model seçimi sonrası deseni kumaşa geçirerek pul boncuğa hazırlık işlemlerini tamamlar. •Seçtiği modele uygun pul ve boncuk dikilecek yerleri belirleyerek dikme işlemini uygular. •Seçtiği modele uygun yardımcı iğne tekniklerini uygular. •Pul boncuk tekniğiyle işlenmiş ürünü kullanıma hazır hâle getirir. 	18
MASA ÖRTÜSÜ VE PEÇETE	Masa örtüsü ve peçete modeli tasarlayıp oluşturduğu ürünü iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak kullanıma hazırlar.	<ul style="list-style-type: none"> •Dekoratif örtü çeşitlerinden masa örtüsü ve peçetenin tasarımını yapar. •Tasarımını yaptığı masa örtüsü ve peçetelerin kumaş seçimini yapıp standart ölçülerinde iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak keser. •Masa örtüsü ve peçeteleri modele ve süsleme tekniğine uygun olarak süsler. •İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak masa örtüsü ve peçeteleri dikme ve kullanılan malzemenin özelliğine göre ütüleme ve paketlenme işlemlerini yapar. 	30
SEHPA ÖRTÜSÜ VE KOLTUK ŞALI	Sehpa örtüsü ve koltuk şalı tasarlayıp oluşturduğu ürünü iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak kullanıma hazırlar.	<ul style="list-style-type: none"> •Sehpa örtüsü ve koltuk şalı tasarımı yapar. •Tasarlanmış olduğu model özelliğine göre sehpa örtüsü ve koltuk şalının dikim hazırlığını yapar. •Sehpa örtüsü ve koltuk şalını modele ve süsleme tekniğine uygun olarak süsler. •Sehpa örtüsü takımının parçalarını ve koltuk şalını tasarladığı modele uygun şekilde iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alıp dikerek kullanıma hazır hale getirir. 	30
DEKORATİF YASTIK VE MİNDERLER	Kullanacağı yere uygun yastık ve minder modeli tasarlayıp oluşturduğu ürünü iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak kullanıma hazırlar.	<ul style="list-style-type: none"> •Kullanım yerine uygun olarak dekoratif yastık modelleri tasarlar. •Tasarlanan modele göre malzeme seçimini yaparak dekoratif yastığı süsler. •Kullanım yerine göre dekoratif minder modeli tasarlayarak tasarladığı modele uygun malzeme seçimini yapar. •Tasarlanan modele göre kumaş kesimini yaparak dekoratif yastık ve minderini iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alıp dikerek kullanıma hazır hâle getirir. 	50
ÜTÜLEME VE LEKE ÇIKARMA	İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak standartlara uygun şekilde ütüleme ve leke çıkarma işlemlerini yapar.	<ul style="list-style-type: none"> •İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak ütüyü ve ütüleme ortamını hazırlar. •İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak giysi çeşidine uygun ütüleme yapar. •İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak kumaş üzerindeki lekeleri uygun leke çıkarıcıları ile temizler. 	14

KUMAŞ ONARIM TEKNİKLERİ	İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak yıpranan ve yırtılan triko ve dokuma örgü ürünlerin onarımını yapar.	<ul style="list-style-type: none"> • İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak örme (Triko) kumaş ürünlerin hata tespitini yapıp uygun yöntemle onarır. • İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak dokuma kumaş ürünlerin hata tespitini yapıp uygun yöntemle onarır. 	24
TOPLAM KURS SÜRESİ (Ders Saati)			287

ÖLÇME VE DEĞERLENDİRMEYLE İLGİLİ ESASLAR

1. Her modül sonrasında değerlendirme yapılmalıdır.
2. Başarım ölçütleri bilgi, beceri ve yeterlikler bazında açıklanmalıdır.
3. Ölçme ve değerlendirme faaliyetleri kursun amaçları ve kazanımları ile uyumlu olmalıdır.
4. Değerlendirme, Hayat Boyu Öğrenme Kurumları Yönetmeliği esaslarına göre;
 - Kursiyerin kendi kendine yaptığı tüm öğrenim faaliyetleri,
 - Kursiyerin performansına dayalı olarak gerçekleştirilecek sınavlar,
 - Kursiyere kurs sonunda uygulanan yazılı sınavlar,
100 puan üzerinden yapılır.
5. Değerlendirme; ders öğretmeni tarafından yazılı, sözlü, uygulamalı sınavlar ve/veya varsa ödev-projelere göre yapılmalıdır. Puanlama yapılırken teorik ve uygulamalı kısmın değerlendirmedeki ağırlığı kurs programının özelliğine göre eğitici tarafından belirlenmelidir. Birden fazla sınav şekli ile sınavı yapılan dersin puanı veya notu, bu sınavların aritmetik ortalaması ile belirlenir. Bu puan veya not, kursun başarı puanı ya da notu olarak değerlendirilir.
6. Programların özelliğine göre sınavlar ve başarı değerlendirmesi bilişim teknolojisi kullanılarak da yapılabilir.
7. Kursiyerlerin sağlık durumları veya bedensel engelleri nedeniyle bazı derslerdeki sınavlar, durumlarına uygun sınav yöntemiyle yapılır.

PROGRAMIN UYGULANMASINDA KULLANILACAK ÖĞRETİM ARAÇ-GEREÇLERİ

Programın uygulama sürecinde;

1. Ders kitabı olarak Millî Eğitim Bakanlığının yayınlamış olduğu materyaller kullanılmalıdır.
2. Kaynak ders kitapları, bireysel öğrenme materyalleri, kaynak ders kitaplarının bulunmaması durumunda öğretmen/öğretici tarafından hazırlanan ders notları kullanılmalıdır.
3. Yararlanılacak kaynak araç-gereçlerin programın amaçlarını gerçekleştirecek nitelikte öğretim, yöntem ve tekniklerine uygun olması önem taşımaktadır.

4. Yararlanılacak kaynak araç-gereçler; bilgisayar ve donanımları, kumaş çeşitleri, makas, iplik çeşitleri, düz dikiş makinesi, overlok makinesi, tığ, çeşitli pul ve boncuklar, çalışma masası, sandalye, ütü, ütü masası ve yardımcı araç- gereçler vb.

BELGELENDİRME

Kursu başarı ile tamamlayanlara Kurs Bitirme Belgesi, Not Döküm Çizelgesi ve talep edenlere Europass Sertifika Eki verilir.

Kursu tamamlamadan ayrılanlara başardıkları modülleri gösteren Not Döküm Çizelgesi verilir.

