

T.C.
MİLLÎ EĞİTİM BAKANLIĞI
Hayat Boyu Öğrenme Genel Müdürlüğü

SERAMİK CAM TEKNOLOJİSİ ALANI
SERAMİK BİÇİMLENDİRME
KURS PROGRAMI

Ankara, 2018

İÇİNDEKİLER

| | |
|---|---|
| PROGRAMIN ADI..... | 2 |
| PROGRAMIN DAYANAĞI..... | 2 |
| PROGRAMA GİRİŞ KOŞULLARI..... | 2 |
| EĞİTİMCİLERİN NİTELİĞİ..... | 2 |
| PROGRAMIN AMAÇLARI..... | 3 |
| PROGRAMIN UYGULANMASIYLA İLGİLİ AÇIKLAMALAR..... | 3 |
| PROGRAMIN KREDİSİ | 4 |
| PROGRAMIN SÜRESİ VE İÇERİĞİ..... | 4 |
| SERAMİK BİÇİMLENDİRME KURSU MODÜLLERİ VE ZAMAN TABLOSU | 5 |
| ÖLÇME VE DEĞERLENDİRMEYLE İLGİLİ ESASLAR | 6 |
| PROGRAMIN UYGULANMASINDA KULLANILACAK ÖĞRETİM ARAÇ-GEREÇLERİ..... | 7 |
| BELGELENDİRME | 7 |

PROGRAMIN ADI

Seramik Biçimlendirme

PROGRAMIN DAYANAĞI

1. 19.06.1986 tarihli ve 19139 sayılı Resmî Gazete' de yayımlanan 3308 sayılı Meslek Eğitim Kanunu
2. 11.04.2018 tarihli ve 30388 sayılı Millî Eğitim Bakanlığı Hayat Boyu Öğrenme Kurumları Yönetmeliği,
3. Talim ve Terbiye Kurulu Başkanlığının 20/04/2016 tarih ve 19 sayılı "Yaygın Eğitim Kurumları Çerçeve Kurs Programı" Kararı.
4. "Talim ve Terbiye Kurulu Başkanlığı'nın 17.07.2017 tarihli ve 104 sayılı " Mesleki ve Teknik Anadolu Liselerinin 53 Alanına Ait Haftalık Ders Çizelgeleri ile Çerçeve Öğretim Programları" konulu kararı."

PROGRAMA GİRİŞ KOŞULLARI

1. İlkokul mezunu olmak.
2. 13 yaşını tamamlamış olmak.
3. Kurs programının öngördüğü temel becerileri gerçekleştirebilecek yeterliliğe (fiziksel, psiko-motor) sahip olmak.

EĞİTİMCİLERİN NİTELİĞİ

Kurs programının uygulanmasında eğitimciler aşağıdaki öncelik sırasına göre görevlendirilirler;

1. Talim ve Terbiye Kurulu Başkanlığınca yayımlanan "Öğretmenlik Alanları, Atama ve Ders Okutma Esaslarına İlişkin Çizelgeye" göre Seramik ve Cam Teknolojisi;
 - Alan öğretmeni olarak atananlar;
 - Emekli alan öğretmenleri,
 - Alan öğretmeni olarak atanabilecek nitelikte olanlar,
2. Seramik ve Cam Teknolojisi alanına kaynak teşkil eden yükseköğretim kurumlarında görevli öğretim üyesi, öğretim görevlileri,
3. Talim ve Terbiye Kurulu Başkanlığınca yayımlanan "Öğretmenlik Alanları, Atama ve Ders Okutma Esaslarına İlişkin Çizelge ile Seramik ve Cam Teknolojisi alanına kaynak teşkil eden yükseköğretim programları/fakülte mezunları,

4. Seramik ve Cam Teknolojisi bölümü ile ilgili ön lisans mezunu olup en az 1 yıllık mesleki deneyime sahip olduğunu belgelendirenler,
5. Mesleki ve Teknik eğitim veren ortaöğretim kurumlarının Seramik ve Cam Teknolojisi alanı mezunu veya bu alanda asgari dördüncü seviyede eğitim almış olup alanında en az 3 yıllık meslek deneyimi olduğunu belgelendirenler.

PROGRAMIN AMAÇLARI

Seramik Biçimlendirme kurs programını tamamlayan bireyin,

1. Plastik çamuru yoğurma, çimdikleme ve sıvama yöntemi ile şekillendirmesi,
2. Plastik çamuru sucuk yöntemi ile şekillendirmesi,
3. Plastik çamuru plaka yöntemi ile şekillendirmesi ve ürünün basit alçı kalıbını alması,
4. Döküm yoluyla şekillendirme yapması,
5. Çeşitli tekniklerle yarı mamul hazırlaması,
6. Pano tasarımı yapması,
7. Pano şekillendirme işlemlerini yapması,
8. Sır hazırlama işlemlerini yapması,
9. Sırlama ve pişirme işlemlerini yapması, amaçlanmaktadır.

PROGRAMIN UYGULANMASIYLA İLGİLİ AÇIKLAMALAR

1. Bu kurs programında, iş sağlığı ve güvenliği kuralları doğrultusunda seramik şekillendirme yöntemlerini kullanarak ve pişirme tekniklerini uygulayarak çeşitli ürünler oluşturma ile ilgili bilgi ve becerilere sahip bireyler yetiştirilmesi hedeflenmektedir.
2. Programın uygulanmasında ağırlıklı olarak mesleki yeterlilik kazandırmaya yöntem ve teknikler uygulanmalıdır. Anlatım, soru-cevap grup çalışması, beyin fırtınası, tartışma, araştırma, problem çözme, gösterip yaptırma, uygulama yapma gibi öğretim yaklaşımlarından programa uygun olanlarından grupta/bireysel öğretim yöntem ve teknikleri uygulanmalıdır.
3. Kurs Programı, Millî Eğitim Bakanlığında görevli uzman, alan öğretmenleri ve alan uzmanları ile iş birliği içinde hazırlanmıştır.

4. Program, Hayat Boyu Öğrenme Genel Müdürlüğüne bağlı eğitim kurumlarında veya diğer kurumlarca açılan ve eğitim-öğretime uygun ortamlarda uygulanır.
5. Programın uygulanmasında gerektiğinde iş piyasasının eğitim olanaklarından faydalanılabilir.
6. Seramik Biçimlendirme kurs programının amaçları, içeriği ve kazanımları yoluyla kursa katılan bireylere aşağıdaki tabloda verilen değerlerin kazandırılması ve geliştirilmesi hedeflenmiştir.

| Değerler |
|-----------------------|
| Sorumluluk |
| Yardımlaşma |
| Kurallara Uyma |
| Duyarlılık |
| Doğruluk ve dürüstlük |
| Sabır |

7. Program uygulanırken kaynak ders kitaplarının bulunmaması durumunda öğretmen/öğretici tarafından hazırlanan ders notlarından yararlanılabilir.
8. Program bitiminde sözlü, yazılı, uygulama yöntemlerinden bir veya birkaçı ile kazanımları değerlendirmeye yönelik sınavlar yapılır.
9. Kurs programı sonunda yapılacak sınavda başarılı olanlara mevzuata uygun belgelendirme yapılır.

PROGRAMIN KREDİSİ

Talim ve Terbiye Kurulunun 29.11.2013 tarihli ve 135 sayılı Kararı ile Kabul edilen “Mesleki ve Teknik Eğitimde Kredilendirme Esasları” doğrultusunda, kurs programını başarıyla tamamlayanlara **16 (on altı)** kredi verilir.

PROGRAMIN SÜRESİ VE İÇERİĞİ

Kurs programının süresi; günde en fazla 8 ders saati uygulanır. Kurs süresi toplam **401** ders saatidir. Eğitim personeli, programın teorik ve uygulama sürelerini belirler.

SERAMİK BİÇİMLENDİRME KURSU MODÜLLERİ VE ZAMAN TABLOSU

| MODÜL ADI | KAZANIM | ÖĞRENME KAZANIMLARI | SÜRE |
|-------------------------------------|--|--|------|
| ÇİMDİKLEME VE SIVAMA YÖNTEMİ | İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak plastik çamuru yoğurma, çimdikleme ve sıvama yöntemi ile şekillendirir. | <ul style="list-style-type: none"> • İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak plastik çamuru yoğurur. • İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak çimdikleme yöntemi ile kâse formu şekillendirir. • İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak sıvama yöntemi ile kâse formu şekillendirir. • İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak sıvama yöntemi ile tabak şekillendirir. | 45 |
| SUCUK YÖNTEMİ | İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak plastik çamuru sucuk yöntemi ile şekillendirir. | <ul style="list-style-type: none"> • İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak sucuk yöntemi ile silindir kalemlik şekillendirir. • İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak sucuk yöntemi ile çeşitli boylarda antik form şekillendirir. | 45 |
| PLAKA YÖNTEMİ | İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak plastik çamuru plaka yöntemi ile şekillendirme ve ürünün basit alçı kalıbını alır. | <ul style="list-style-type: none"> • İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak plaka yöntemi ile köşeli form şekillendirir. • İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak plaka yöntemi ile modüler çerezlik şekillendirir. • İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak şekillendirilen ürünün basit alçı kalıbını alır. | 35 |
| DÖKÜM YOLUYLA ŞEKİLLENDİRME | İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak döküm çamuru hazırlayıp döküm yoluyla şekillendirdiği yarı mamullerin bisküvi pişirimini yapar. | <ul style="list-style-type: none"> • İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak döküm çamurlarını uygulama için hazırlar. • İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak kalıplara döküm yapar. • İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak yarı mamullerin rötuş işlemini yapar. • İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak bisküvi pişirimi yapar. | 33 |
| YARI MAMUL DEKORLARI | İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak izleme, kazıma, ajur, rölyef, astar ve parça eklemeli dekor tekniklerini kullanıp yarı mamul hazırlar. | <ul style="list-style-type: none"> • İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak izleme dekoru tekniği ile yarı mamul hazırlar. • İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak kazıma dekoru tekniği ile yarı mamul hazırlar. • İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak parça eklemeli dekor tekniği ile yarı mamul hazırlar. • İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak ajur dekoru tekniği ile yarı mamul hazırlar. • İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak rölyef dekoru tekniği ile yarı mamul hazırlar. • İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak astar dekoru tekniği ile yarı mamul hazırlar. | 60 |

| | | | |
|--|---|---|------------|
| PANO TASARIMI YAPMA | İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak panonun özelliklerini tespit etme, tasarım yapma, tasarımı etüt etme ve şablon hazırlama işlemlerini yapar. | <ul style="list-style-type: none"> • Panonun özelliklerini tespit eder. • Pano tasarımı yapar. • Pano tasarımını etüt eder. • Pano için şablon hazırlar. | 48 |
| PANO ŞEKİLLENDİRME | İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak pano için yüzey hazırlama, şekillendirme, bisküvi ve sırlı pişirim işlemlerini yapar. | <ul style="list-style-type: none"> • İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak şekillendirme için yüzeyi hazırlar. • İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak panoyu şekillendirir. • İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak panonun bisküvi pişirimini yapar. • İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak panonun sırlı pişirimini yapar. | 60 |
| SIR HAZIRLAMA | İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak renk verici oksit ve boyalarla sır hazırlayıp sırlı deneme pişirimi yapar. | <ul style="list-style-type: none"> • İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak sırları sırlama işlemine hazırlar. • İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak renk verici oksit ve boyalarla renkli sır hazırlar. • İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak sırlı deneme pişirimi yapar. | 30 |
| SIRLAMA VE PİŞİRİM | İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak daldırma, püskürtme, akıtma, fırça ve benzeri malzemelerle yarı mamulü sırlayıp sırlı pişirimini yapar. | <ul style="list-style-type: none"> • İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak daldırma yöntemi ile sırlama yapar. • İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak püskürtme yöntemi ile sırlama yapar. • İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak akıtma yöntemi ile sırlama yapar. • İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak fırça ve benzeri malzemelerle sırlama yapar. • İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak sır pişirimi yapar. | 45 |
| TOPLAM KURS SÜRESİ (Ders Saati) | | | 401 |

ÖLÇME VE DEĞERLENDİRMEYLE İLGİLİ ESASLAR

1. Her modül sonrasında değerlendirme yapılmalıdır.
2. Başarım ölçütleri bilgi, beceri ve yeterlikler bazında açıklanmalıdır.
3. Ölçme ve değerlendirme faaliyetleri kursun amaçları ve kazanımları ile uyumlu olmalıdır.
4. Değerlendirme, Hayat Boyu Öğrenme Kurumları Yönetmeliği esaslarına göre;
 - Kursiyerin kendi kendine yaptığı tüm öğrenim faaliyetleri,
 - Kursiyerin performansına dayalı olarak gerçekleştirilecek sınavlar,
 - Kursiyere kurs sonunda uygulanan yazılı sınavlar,
100 puan üzerinden yapılır.

5. Değerlendirme; ders öğretmeni tarafından yazılı, sözlü, uygulamalı sınavlar ve/veya varsa ödev-projelere göre yapılmalıdır. Puanlama yapılırken teorik ve uygulamalı kısmın değerlendirmedeki ağırlığı kurs programının özelliğine göre eğitici tarafından belirlenmelidir. Birden fazla sınav şekli ile sınavı yapılan dersin puanı veya notu, bu sınavların aritmetik ortalaması ile belirlenir. Bu puan veya not, kursun başarı puan ya da notu olarak değerlendirilir.
6. Programların özelliğine göre sınavlar ve başarı değerlendirmesi bilişim teknolojisi kullanılarak da yapılabilir.
7. Kursiyerlerin sağlık durumları veya bedensel engelleri nedeniyle bazı derslerdeki sınavlar, durumlarına uygun sınav yöntemiyle yapılır.

PROGRAMIN UYGULANMASINDA KULLANILACAK ÖĞRETİM ARAÇ-GEREÇLERİ

Programın uygulama sürecinde;

1. Ders kitabı olarak Millî Eğitim Bakanlığının yayınlamış olduğu materyaller kullanılmalıdır.
2. Kaynak ders kitapları, bireysel öğrenme materyalleri, kaynak ders kitaplarının bulunmaması durumunda öğretmen/öğretici tarafından hazırlanan ders notları kullanılmalıdır.
3. Yararlanılacak kaynak araç-gereçlerin programın amaçlarını gerçekleştirecek nitelikte öğretim, yöntem ve tekniklerine uygun olması önem taşımaktadır.
4. Yararlanılacak kaynak araç-gereçler; bilgisayar ve çevre birimleri (yazıcı, tarayıcı, harici bellek ve benzeri), iletişim araçları (telefon, tele-konferans sistemleri, faks, internet erişimi ve benzeri), çizim araç gereçleri, görsel ve basılı kaynaklar, mermer masa, ahşap masa, turnet, çamur plaka açma makinesi, ışıklı masa, hassas terazi, ölçme ve kontrol aletleri, modelaj kalemleri, oyma-kazıma aletleri, sırlama kabini, elektrikli kamara fırını, fırın içi yardımcı malzemeler, kompresör ve aparatları, vb.

BELGELENDİRME

Kursu başarı ile tamamlayanlara Kurs Bitirme Belgesi, Not Döküm Çizelgesi ve talep edenlere Europass Sertifika Eki verilir.

Kursu tamamlamadan ayrılanlara başardıkları modülleri gösteren Not Döküm Çizelgesi verilir.